ArcelorMittal France

Mars 2025

Politique QSEé / RSE

Qualité Santé Sécurité Environnement & préventions des risques technologiques, Énergie et Responsabilité sociale.

Un cluster composé de 7 sites industriels, partenaire de ses clients et à l'écoute de ses parties prenantes, exemplaire par l'engagement de ses équipes et respectueux des exigences légales, réglementaires et normatives. La direction d'ArcelorMittal France s'engage à promouvoir l'amélioration continue dans les domaines QSEé/RSE qui est portée par son plan «ReACT», dont la performance est mesurée au travers d'indicateurs clés.

➢ La santé et sécurité sont nos priorités absolues que ce soit pour notre personnel ou nos sous-traitants

- Identifier les quasi critiques et situations dangereuses pour réduire ou supprimer les risques au poste de travail.
- Assurer l'accompagnement et la formation de nos managers au travers de la démarche Safe coaching.
- Impliquer activement notre personnel et les intervenants externes dans tous les domaines de la gestion de la santé et de la sécurité.
- Former l'ensemble de notre personnel.
- Préserver la santé physique et mentale de tous, la qualité de vie et les conditions de travail en prévenant les conduites addictives, les risques psychosociaux, le risque chimique, le risque cardiovasculaire, les troubles musculosquelettiques et l'accompagnement des personnes ou des collectifs qui seraient en difficulté.

➢ Protéger l'environnement, agir pour le climat et préserver la biodiversité

- Une gestion responsable de nos impacts environnementaux
  - Maîtriser et améliorer la qualité de nos rejets atmosphériques et aqueux. réduire nos impacts sonores et vibratoires, à la fois pour l'environnement, le bien être de notre personnel, de nos parties prenantes et de la biodiversité.
  - Mesurer efficacement nos consommations d'eau et les réduire de 20% d'ici fin 2025 (par rapport à 2019).
  - Favoriser le cycle de vie de nos produits en assurant une bonne gestion de nos déchets industriels et en recherchant des filières de valorisation de nos coproduits. Empêcher le rejet des résidus de production dans l'environnement.
- Maitriser nos risques environnementaux et notamment les risques technologiques
- Une consommation d'énergie responsable qui contribue à la réduction d'émissions de CO2
  - Contribuer à la décarbonation de nos sites : transformer nos process de fabrication pour baisser de 35% nos émissions de gaz à effet de serre en 2030 (par rapport à 2018) et atteindre la neutralité carbone d'ici 2050.
  - Promouvoir une nouvelle filière de production d'aciers électriques pour le marché automobile.
  - Prendre en compte et maitriser l'efficacité énergétique dans tout acte d'achat, de production et de logistique avec un objectif d'amélioration de la performance de 5,3% par rapport à 2019.
- Analyser, préserver et enrichir la biodiversité présente sur nos sites en associant notre personnel et nos parties prenantes

➢ Viser une satisfaction maximale de nos clients et réussir ensemble à produire un acier compétitif et durable

- Minimiser les risques qualité, les risques liés à la sécurité alimentaire en visant le « bon du premier coup » afin de respecter les délais.
- Améliorer la fiabilité de nos installations pour maintenir la qualité de nos produits.
- Analyser et répondre aux exigences spécifiques de nos clients et à leurs besoins, notamment en leur proposant de nouveaux axes de développement au travers de nouveaux produits.

➢ Favoriser le développement et l'engagement de nos salariés

- Promouvoir nos valeurs : Exigence, Impact, Respect et Esprit d'équipe.
- Développer les compétences et l'engagement de l'ensemble de nos salariés.
- Communiquer en transparence avec les salariés, les consulter et les faire participer aux différentes démarches engagées.

➢ Être une institution respectée sur le plan éthique et qui promeut l'intégrité dans toutes ces activités

➢ Dialoguer avec nos parties prenantes, dans le but de construire un futur plus durable

« Produire -ensemble- en toute sécurité un acier compétitif et meilleur pour la planète et ses habitants »

Bruno RIBO, CEO ArcelorMittal France